

Übersicht Bauteile VZB

L1 + R1	Riegelsegmente
L2 + R2	Stützen
5	Diagonale VZB
L11 - L14	Geländeraufnahme Ebene 1
51	Podest Fundament
52	Leiter Fundament
55	Rosete Podest
61 - 65	PoP-Rosete VZB
51	Steigleiter Kautteil komplett

Detail D1
8x Anker Stützenfuß
[KS-Schutz C]

Anker M36 - 5.6
Mutter M36 - 5
Scheibe 38
Bl 20-9100 [71]
Bl 5-9100 [72]
Mutter M36 - 5

Fugenverguss basiste mit
frostbeständigen, tausalzbeständigen,
tiefstehigen und schwundarmen Mörtel.

Schnitt S11 M1:10
Stützenfuß

70, 180, 190, 70, 150, 230, 150, 600

Bl 35 [217]

Detail D1

Anker M36 - 5.6
Mutter M36 - 5
Scheibe 38
Bl 20-9100 [71]
Bl 5-9100 [72]
Mutter M36 - 5

Fugenverguss basiste mit
frostbeständigen, tausalzbeständigen,
tiefstehigen und schwundarmen Mörtel.

Übersicht Bauteile VZB

L1 + R1	Riegelsegmente
L2 + R2	Stützen
5	Diagonale VZB
L11 - L14	Geländeraufnahme Ebene 1
51	Podest Fundament
52	Leiter Fundament
55	Rosete Podest
61 - 65	PoP-Rosete VZB
51	Steigleiter Kautteil komplett

Detail D2
Erdschlussanschluss
nur Stiel hinten
FL505-Edestahl 1.4571

Detail D1
8x Anker Stützenfuß
(KS-Schutz C)

Schnitt S12 M1:10

Technical drawing of the top view of a square component. The drawing shows a central square with a smaller square inside it. The outer square has a side length of 290 mm. The inner square has a side length of 200 mm. The distance between the inner and outer squares is 45 mm on all sides. The component is made of 12 HV-M20x90 and is protected with Mu2S and KS-Schutz C. The drawing includes dimensions: 55, 290, 55, 65, 80, 80, 65, 100, 200, 100, 400.

[illegible]

Technical drawing of a reinforced concrete slab cross-section. The drawing shows a long, narrow rectangular slab with a central section labeled "PcP-Sicherheitsroste Typ 02-150". The total length is 19x1000=19000, with a section cut A1-A1 indicated. The width is 1080. The drawing includes reinforcement details and a scale bar.

Technical drawing of a square plate with a central square hole and eight circular holes. Dimensions: outer square 200x200, inner square 100x100, circular holes 12 HV-M20x10. Material: 2x BI 30, Mu2S, KS-Schutz C.

Podest mit Geländer [51]

Fundamentleiter [52]

4x3 Anker Fischer
R3 M12x160
Mörtel RM M12

Technical drawing of the rear view of a vehicle chassis. The drawing shows a central axle with three wheels, a rear bumper, and a license plate area. Dimensions are provided in millimeters: 450mm from the bumper to the axle, 1200mm axle width, 450mm from the axle to the bumper, 700mm wheel spacing, 2100mm total width, 500mm bumper height, and 400mm bumper width. The license plate area is 300mm wide and 55mm high. The text "3x Präifrost 30x30 -30x3" is written below the chassis.

- 3. Sweet-Strahlen, DIN EN ISO 12944, T 4
- 4. 1.2B, Stof-Nr. 687.13, grün, (DB703), TL/TP KOR Anhang E Blatt 87
Epoxydharz/Eisenglimmer, Sollichtschichtdicke 60µm
- 5. C)Transport- und Montageeigenschaften / Anker Stützen/ 10V-Schrauben
- 6. 1. Oberflächeverfärbung PSB
- 7. 2B, Stof-Nr. 694.02/06, TL/TP KOR Anhang E Blatt 94
2K-EP-Aktivpigmente, Sollichtschichtdicke 2x60 µm
- 8. 1.2B, Stof-Nr. 687.13, grün, (DB703), TL/TP KOR Anhang E Blatt 87
Epoxydharz/Eisenglimmer, Sollichtschichtdicke 60µm
- 9. 1.2B, Stof-Nr. 687.14, grün, (DB601), TL/TP KOR Anhang E Blatt 87
Polyurethan/Eisenglimmer, Sollichtschichtdicke 60µm
(Nur im Bereich der Stütze 2m über dem Element)
- 10. DB, Stof-Nr. 687.71, grün, (DB701), TL/TP KOR Anhang E Blatt 87
Polyurethan/Eisenglimmer, Sollichtschichtdicke 60µm

Roste Wartungsstege und Podest nur 1+2.

Konstruktionsklasse:	II gemäß Tab.3
Detailklasse:	B gemäß Tab.4
Vertrauenszone:	3 gemäß Tab.6

max. Verweildauer: t < 27 min
Zinkbadtemperatur: ca. 450°C
ZEP: VT Sichtprüfung ISO 9712: 100%

Hochfeste Schrauben nach DIN EN 14399 in 10.9
Vorspannkraft und Drehmomente nach DIN EN 1503, 1.8.2.1 Tab. NA A 2

Vorspannkräfte und Drehmomente nach DIN EN 1953-1-Serie 1. Aufl. 1993.2									
Schraubendurchmesser:		M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
Schlüsselweite:		22	27	32	36	41	46	50	60
Vorspannkraft		Fv (kN):	50	100	160	190	220	290	350
Anziehmoment		Mv (Nm):	100	250	450	650	800	1250	1650

Baustoffe
Material zum Feuerverzinken geeignet DIN EN 10025/ 7.4.3
Tragwerk Hohlprofile: S355J2H, DIN EN 10210 -3.2(3.1C), EN 10204
Tragwerk Kopf-/Fußplatten: S355J2+N, DIN EN 10025 -3.2(3.1C), EN 10204
mit UT-Prüfung auf Doppelung

Anbauten:	mit Ul-Prüfung auf Doppelung S235 JR+AR, DIN EN 10025 -3.1, EN 10204 S235 JRH, DIN EN 10219 -3.1, EN 10204
HV-Schrauben:	-10.9-t Zn
Ankerstangen:	-5.6-t Zn
sonstige Schrauben:	-A4-70 ISO3506
Metallbohrer:	A4

Zulässige Toleranzen
DIN EN ISO 13920 B/B/F
Riegel max -0/+10 mm
Stütze max -5/+5 mm

Schweißtechnische Angaben	
Ausführungsart:	EXC3 gemäß DIN EN 1090-1 und 2
Schweißrahtbewehrungsgruppe:	B EN ISO 5817 ZTV-Ing Teil 4.1 Abschnitt 4(4)

Schweißnahtverfahren: EN ISO 9692
 Brennschnittqualität / Toleranzklassen: 3/4/2 EN ISO 9013
 Alle Brennschnittkanten beschleifen EN 1011-2, Pkt.10.3
 Schweißverfahren: MAG (135) MAG-sw (135) MAGF (136)
 Zusatzwerkstoff: ENEROMag2 thermit X MEGAFIT 713 R
 DIN EN ISO 14341 DIN EN ISO 14341 ISO 17832
 Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204 + DB Zulassung TL 918 490-01

Schutzgas:	M20 DIN EN ISO 14175	
Vorwarnen:	siehe WPS und Liste Vorwärm Übersicht	
77%:	Bleedhöhe >+30mm, S355: 120" bis 150"	
	SP Sichtprüfung:	100%
	MT Oberflächensprüfung DIN EN ISO 17638:	siehe Prüfpfen -4
	UT Ultraschallprüfung DIN EN 1714:	
	RT Durchstrahlungsprüfung EN 1435:	ohne
Überlagerungen:	Nicht benannte NöKs umfassen Alle Natrialkanen Grundkörper und -rohre blank beschliffen Schweißblechschürung 130K6 bis bedarf für Überbrückung von Spalt durch Ausgleich von Längserlängen Überbrückung von Spalt durch Ausgleich von Längserlängen	

Zugehörige Ausführungs- und Werkstattpläne Stahlbau	
AP R17039-6.1-	1 Übersicht + Montage
AP	2 Baugruppen Tragwerk
AP	3 Baugruppen Anbauten
AP	4 Prüfplan Schweißnähte
WP	5 Zuschnitt Profile Tragwerk
WP	6 Zuschnitt Bleche Tragwerk
WP	7 Zuschnitt Anbauten